

Datenblatt



NAHTLOSE ZYLINDERROHRE

Normen:

EN 10305-1	
EN 10297-1	
EN 10210-1	
EN 10294-1	

Ausführungen:

Längen:	Herstellungslängen: 3-8 m (weitere Längen auf Anfrage) beliebig fixlang	
Fixlängentoleranz	< 2.000 mm	-0/+1 mm
	2.000-4.000 mm	-0/+2 mm
	> 4.000 mm	-0/+3 mm
Zeugnisse	Abnahmezeugnis 3.1 nach EN 10204	
Verpackung	Rohrenden mit Kappen verschlossen	

Alle Rohre selbstverständlich auch nach Ihrer Zeichnung bearbeitet lieferbar

Werkstoffe	E355 (St52.0)	E410	S355J2H (St52.3N)	E470	20MnV6	
Werkstoff-Nr.	1.0580	1.0509	1.0576	1.0536	1.5217	

Richtanalyse (%):

Werkstoff	C _{max.}	Si _{max.}	Mn _{max.}	S _{max.}	P _{max.}	
E355	0,22	0,55	1,6	0,025	0,025	
E410	0,22	0,50	1,7	0,030	0,030	
S355J2H	0,22	0,55	1,6	0,030	0,030	
E470	0,22	0,50	1,7	0,035	0,030	
20MnV6	0,22	0,60	1,7	0,030	0,030	

Mechanische Eigenschaften (Mindestwerte):

Werkstoff	E355	E410	E355	S355J2H	E470	20MnV6
Werkstoff-Nr.	1.0580	1.0509	1.0580	1.0576	1.0536	1.5217
Lieferzustand	+SR (BK+S)	+SR (BK+S)	+AR warmgefertigt	+AR warmgefertigt	+AR warmgefertigt	+AR warmgefertigt
Zugfestigkeit R_m N/mm²	580	690	470	450	600 ^b	600
Streckgrenze R_{eH} N/mm²	450 ^a	590	295	295	430 ^b	430
Dehnung A₅ %	10	12	18	18-22	15 ^b	15

Exzentrizität	nach EN 10305-1, EN 10297-1, EN 10210-1 sowie EN 10294-1
Innenoberfläche	gehont oder rolliert
Geradheit	kaltgefertigt - max. Abweichung 1 : 1.000 mm, gemessen am Außendurchmesser warm - siehe oben genannte Normen
Rauigkeit (Mittenrauhwert)	gehont: R _a ≤ 0,5 μ rolliert: R _a ≤ 0,4 μ

^a Bei Rohren mit einem Außendurchmesser > 160 mm gilt R_{eH} ≥ 420 N/mm²

^b Mindestwerte gem. EN 10297-1

Datenblatt



NAHTLOSE ZYLINDERROHRE

Toleranzen:

Innen-Ø (mm)	Tol. H8 (µm)	Tol. H9 (µm)	Tol. H11 (µm)
20	+33	+52	+130
25	0	0	0
30			
32			
35	+39	+62	+160
40	0	0	0
45			
50			
60			
63			
65	+46	+74	+190
70	0	0	0
75			
80			
85			
90			
95			
100	+54	+87	+220
105	0	0	0
110			
120			
125			
130			
140	+63	+100	+250
150	0	0	0
160			
180			
200	+72	+115	+290
220	0	0	0
250	+81	+130	+320
300	0	0	0

Außen-Ø (mm)	zulässige Abweichung gem. EN 10305-1 (mm)
≤ 30	±0,08
> 30	
≤ 40	±0,15
> 40	
≤ 50	±0,20
> 50	
≤ 60	±0,25
> 60	
≤ 70	±0,30
> 70	
≤ 80	±0,35
> 80	
≤ 90	±0,40
> 90	
≤ 100	±0,45
> 100	
≤ 120	±0,50
> 120	
≤ 140	±0,70
> 140	
≤ 160	±0,80
> 160	
≤ 180	±0,90
> 180	
≤ 200	±1,00
220	±1,10
240	±1,20
260	±1,30
280	±1,40
300	±1,50