

Datenblatt



NAHTLOSE WARMGEWALZTE WÄRLAGERSTAHLROHRE

Normen:

EN ISO 683-17:04.2000

Werkstoffe	100CrMo7-3
Werkstoff-Nr.	1.3536

Richtanalyse (%):

Werkstoff	C	Si	Mn	S _{max.}	P _{max.}	Cr	Mo
100CrMo7-3	0,93-1,05	0,15-0,35	0,60-0,80	0,015	0,025	1,65-1,95	0,20-0,35
Geradheit (warmgewalzt)	max. Abweichung 1 : 1.000 mm, gemessen am Außendurchmesser						

Eigenschaften:

Werkstoff	100CrMo7-3	
Werkstoff-Nr.	1.3536	
Ausführung	Warmgewalzt GKZ-geglüht	
Härte im Anlieferungszustand	HB max. 210	
Toleranz Außendurchmesser	+/- 0,5 %	
Toleranz Wandstärke	AD ≤ 205 mm	+/- 5 %
	AD > 205 mm	+/- 12,5 %

Wärmebehandlung (Richtwerte)	
Weichglühen	750 - 800 °C
Härten	840 - 880 °C
Härte nach dem Abschrecken	64 HRC

Anlassen (Richtwerte)			
100 °C	200 °C	300 °C	
64 HRC	61 HRC	57 HRC	

Ausführungen:

Längen	Herstellungslängen: 3-6 m (weitere Längen auf Anfrage) beliebig fixlang
Zeugnisse	Abnahmezeugnis 3.1 nach EN 10204