

Datenblatt



NAHTLOSE KALTGEFERTIGTE WÄZLAGERSTAHLROHRE

Normen:

EN ISO 683-17:04.2000

Werkstoffe	100Cr6
Werkstoff-Nr.	1.3505
Werkstoff-Nr.	1.2067

Richtanalyse (%):

Werkstoff	C	Si	Mn	S _{max.}	P _{max.}	Cr	Mo _{max.}
100Cr6	0,93-1,05	0,15-0,35	0,25-0,45	0,015	0,025	1,35-1,60	0,10

Geradheit (kaltgefertigt)	max. Abweichung 1 : 1.000 mm, gemessen am Außendurchmesser
----------------------------------	------------------------------------------------------------

Eigenschaften:

Werkstoff	100Cr6	100Cr6
Werkstoff-Nr.	1.3505	1.3505
Ausführung	Kaltgefertigt GKZ +K nicht schlussgeglüht	Kaltgefertigt GKZ +K +G schlussgeglüht
Härte im Anlieferungszustand	HB max. 320	HB max. 260
Toleranz Außendurchmesser	-0/+0,30 mm	-0/+0,30 mm
Toleranz Wandstärke	+/- 5 %	+/- 5 %

Wärmebehandlung (Richtwerte)	
Weichglühen	710 - 750 °C
Härten	830 - 870 °C
Härte nach dem Abschrecken	64 HRC

Anlassen (Richtwerte)			
100 °C	200 °C	300 °C	
64 HRC	61 HRC	57 HRC	

Ausführungen:

Längen	Herstellungslängen: 3-6 m (weitere Längen auf Anfrage) beliebig fixlang
Zeugnisse	Abnahmezeugnis 3.1 nach EN 10204