

Datenblatt



GESCHWEISSTE ZYLINDERROHRE (HPS)

Normen:

| |
|-----------------------|
| EN 10305-2 (DIN 2393) |
|-----------------------|

Ausführungen:

| | | |
|--------------------------|--|----------|
| Längen: | Herstellungslängen: 5-7 m (weitere Längen auf Anfrage) beliebig fixlang | |
| Fixlängentoleranz | < 2.000 mm | -0/+1 mm |
| | 2.000-4.000 mm | -0/+2 mm |
| | > 4.000 mm | -0/+3 mm |
| Zeugnisse | Abnahmezeugnis 3.1 nach EN 10204 | |
| Verpackung | Rohrenden mit Kappen verschlossen | |

Alle Rohre selbstverständlich auch nach Ihrer Zeichnung bearbeitet lieferbar

| | |
|----------------------|----------------------|
| Werkstoff | E355 (St52.3) |
| Werkstoff-Nr. | 1.0580 |

Richtanalyse (%):

| Werkstoff | C _{max.} | Si _{max.} | Mn _{max.} | S _{max.} | P _{max.} |
|-----------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| E355 | 0,22 | 0,55 | 1,6 | 0,025 | 0,025 |

Mechanische Eigenschaften (Mindestwerte):

| Werkstoff | E355 |
|---|---|
| Werkstoff-Nr. | 1.0580 |
| Lieferzustand | +C (BK) |
| Zugfestigkeit R_m N/mm² | 640 |
| Streckgrenze R_{eH} N/mm² | ≤ 0,8 R _m |
| Dehnung A₅ % | 4 |
| Exzentrizität | gem. EN 10305-2 |
| Innenoberfläche | gezogen |
| Geradheit | max. Abweichung 1 : 1.000 mm, gemessen am Außendurchmesser |
| Rauhigkeit (Mittenrauhwert) | R _a ≤ 0,6 μm (für 90%) / R _a ≤ 0,8 μm |

Datenblatt



GESCHWEISSTE ZYLINDERROHRE (HPS)

Toleranzen (für Standardwandstärke 5 mm):

| Innen-Ø (mm) | max. Abweichung ID Tol. H9 (µm) | Außen-Ø (mm) | max. Abweichung AD (mm) | max. Betriebsdruck gem. DIN 2413/1 Sicherheitsbeiwert S = 2,0 bar |
|-----------------|------------------------------------|-----------------|----------------------------|---|
| 20 | | 30 | ± 0,08 | 690 |
| 25 | +52 | 35 | | 590 |
| 30 | 0 | 40 | ± 0,15 | 515 |
| 32 | | 42 | | 490 |
| 35 | +62 | 45 | ± 0,20 | 455 |
| 40 | 0 | 50 | | 410 |
| 45 | | 55 | ± 0,25 | 370 |
| 50 | | 60 | | 340 |
| 55 | +74 | 65 | ± 0,30 | 310 |
| 60 | 0 | 70 | | 290 |
| 63 | | 73 | | 280 |
| 65 | | 75 | ± 0,35 | 270 |
| 70 | | 80 | | 250 |
| 75 | | 85 | ± 0,40 | 240 |
| 80 | | 90 | | 225 |
| 85 | +87 | 95 | ± 0,45 | 215 |
| 90 | 0 | 100 | | 200 |
| 95 | | 105 | | 195 |
| 100 | | 110 | ± 0,50 | 185 |
| 110 | | 120 | | 170 |
| 120 | +100 | 130 | ± 0,70 | 155 |
| 125 | 0 | 135 | | 150 |