

Datenblatt



GESCHWEISSTE ZYLINDERROHRE (HPG)

Normen:

EN 10305-2

Ausführungen:

Längen:	Herstellungslängen: 5-8 m (weitere Längen auf Anfrage) beliebig fixlang	
Fixlängentoleranz	< 2.000 mm	-0/+1 mm
	2.000-4.000 mm	-0/+2 mm
	> 4.000 mm	-0/+3 mm
Zeugnisse	Abnahmezeugnis 3.1 nach EN 10204	
Verpackung	Rohrenden mit Kappen verschlossen	

Alle Rohre selbstverständlich auch nach Ihrer Zeichnung bearbeitet lieferbar

Werkstoffe	E355
	(St52.0)
Werkstoff-Nr.	1.0580

Richtanalyse (%):

Werkstoff	C _{max.}	Si _{max.}	Mn _{max.}	S _{max.}	P _{max.}
E355	0,22	0,55	1,6	0,025	0,025

Mechanische Eigenschaften (Mindestwerte):

Werkstoff	E355
Werkstoff-Nr.	1.0580
Lieferzustand	+SR (BK+S)
Zugfestigkeit R_m N/mm²	580
Streckgrenze R_{eH} N/mm²	450
Dehnung A₅ %	10
Exzentrizität	nach EN 10305-2
Innenoberfläche	rolliert
Geradheit	kaltgefertigt - max. Abweichung 1 : 1.000 mm, gemessen am Außendurchmesser
Rauhigkeit (Mittenrauhwert)	rolliert: R _a ≤ 0,4 µm
Schweißfaktor	v = 1,0

Datenblatt



GESCHWEISSTE ZYLINDERROHRE (HPG)

Toleranzen:

Innen-Ø (mm)	Tol. H8 (µm)
20	+33
25	0
30	
32	
35	+39
40	0
45	
50	
60	
63	
65	+46
70	0
75	
80	
85	
90	
95	
100	+54
105	0
110	
120	

Außen-Ø (mm)	zulässige Abweichung gem. EN 10305-2 (mm)
≤ 30	±0,08
> 30	
≤ 40	±0,15
> 40	
≤ 50	±0,20
> 50	
≤ 60	±0,25
> 60	
≤ 70	±0,30
> 70	
≤ 80	±0,35
> 80	
≤ 90	±0,40
> 90	
≤ 100	±0,45
> 100	
≤ 120	±0,50
> 120	
≤ 140	±0,70